

LA PUREZA DE UN FLUIDO
SÓLO TIENE UN CAMINO

ECO INOX®

- Sistema PRESSFITTING de acero inoxidable
- Uniones seguras, sin soldadura, pegamento o termofusión
- Instalación simple, rápida y fácil
- Máxima higiene y salubridad

MEDIDA NOMINAL (mm)	EQUIVALENCIA (PULGADAS)	DIÁMETRO EXTERNO(mm)	ESPESOR (mm)
15	1/2″	15.88	0.80
20	3/4″	22.22	1.00
25	1″	28.58	1.00
30	1 1/4″	34.00	1.20
40	1 1/2″	42.70	1.20
50	2″	48.60	1.20
60	2 1/2″	60.50	1.50
75	3″	76.10	2.00
90	3 1/2″	88.90	2.00
100	4″	108.00	2.00



TUBOS ECOINOX®

CÓDIGO: (C)

Medidas de 1/2" a 4" (según tabla)

Acero inoxodable AISI 304 con certificados de calidad y de fabricación



TUBO DE SOBREPASO

CÓDIGO: (CS)

Medidas de 1/2", 3/4", 1"

Diseñado para cruzar sobre otras tuberías



COPLE NORMAL Y CORREDIZO

CÓDIGOS: (UNC) Y (UNL)

Medidas de 1/2" a 4" (según tabla)

Para unir tubos de un mismo diámetro en sentido longitudinal también para realizar cambios y reparaciones



REDUCCIÓN CONCÉNTRICA

CÓDIGO: (R)

Medidas de 3/4 x 1/2", hasta 4" x 3" (más de 30 combinaciones de medidas).

Para conectar tubería de diferentes diámetros.



TAPÓN CAPA

CÓDIGO: (TA)

Medidas de 1/2" a 4" (según tabla)

Para cerrar una línea de tubería.



CONECTORES ROSCA EXTERIOR E INTERIOR

CÓDIGOS: (TMN) Y (THN)

Medidas de 1/2" a 2 1/2". Especial: rosca exterior 3" (TMN90).

Para unirse a conexiones roscadas o a otras instalaciones existentes.



CONECTORES REDUCCIÓN ROSCA EXTERIOR E INTERIOR

CÓDIGOS: (TMR) Y (THR)

Medidas: 11 combinaciones que reducen en 1 diámetro la medida de la tubería.

Para unirse a conexiones roscadas o a otras instalaciones existentes.



CODOS A 90° Y A 45°

CÓDIGOS:
(CN90) Y (CN45)

Medidas de 1/2" a 4"

Para unir tubos de un mismo diámetro, a 90° y a 45°.



CODO REDUCCIÓN A 90°

CÓDIGO: (CR)

Medidas: 4 combinaciones para diámetros pequeños únicamente.

Para unir tubos de distinto diámetro a 90°.



CODOS A 90° CON ROSCA EXTERIOR E INTERIOR

CÓDIGOS:
(CNM) Y (CNH)

Medidas de 1/2" a 2 1/2".

Para unirse a conexiones roscadas o a otras instalaciones existentes a 90°.



CODOS REDUCCIÓN A 90° CON ROSCA INTERIOR (NORMALES Y CORTOS)

CÓDIGOS:
(CRH), (COH) Y (COHR)

Medidas: 10 combinaciones que reducen 1 diámetro y para conexiones de diámetros pequeños.

Para unirse a conexiones roscadas o a otras instalaciones existentes de distinto diámetro a 90°.



TE NORMAL

CÓDIGO: (TN)

Medidas de 1/2" a 4".

Para derivar una línea 90° con el mismo diámetro y sin interrumpir el trayecto original.



TE REDUCCIÓN CENTRAL

CÓDIGO: (TR)

Medidas de 3/4" x 1/2 a 4" x 3", más de 40 combinaciones en todos los diámetros.

Para derivar una línea a 90°, reduciendo el diámetro y sin interrumpir el trayecto original..



TE CON ROSCA INTERIOR Y TE REDUCCIÓN CON ROSCA INTERIOR

CODIGOS:
(TNH) Y (TRH)

Medidas de 1/2" a 2 1/2", 11 combinaciones para reducir.

Para derivar una línea a 90° con salida o rosca y sin interrumpir el trayecto original. Puede derivar a igual o distinto diámetro.



TUERCA UNIÓN

CÓDIGO: (UD)

Medidas de 1/2" a 2 1/2".

Para unir partes desmontables de un sistema.

HERRAMIENTAS DEL SISTEMA

Medidas de 1/2" a 4"



HERRAMIENTA A BATERÍA

Medidas de 1/2" a 2"



HERRAMIENTA MANUAL

Medidas de 1/2" a 21/2", ampliable a 4"



HERRAMIENTA PEQUEÑA

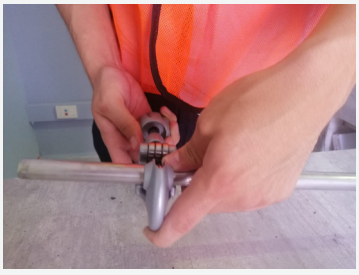
Medidas de 1/2" a 1"



HERRAMIENTA ELÉCTRICA

Para diámetros grandes principalmente

INSTALACIÓN PASO A PASO



1. Corte el tubo con herramientas especiales que no dejen rebordes externos que puedan dañar los o´ring y tener fugas.



2. Inserte el tubo.en la conexión hasta sentir un tope. De ser necesario lubrique el o´ring con jabonosa. No utilice grasa ni aceites.



3. Marque el segmento del tubo que fue introducido en el accesorio. Para tener seguridad de que al hacer el apriete +este será hecho sobre el tubo.



4. Coloque la pestaña de la conexión que contiene al o´ring en la ranura central de la garra (mordaza)s o´ring y tener fugas.



5. Verificando que no hubo desplazamiento del tubo y conexión (marca del punto 3) cerrar la válvula de alivio y accionar la herramienta hidráulica hasta unir los extremos de la garra (mordaza), sin dejar espacio entre los mismos.



6. Verifique el sellado con el calibre. Finaliza la instalación, compruebe la inexistencia de fugas mediante las pruebas hidráulicas.

REVOLUCIONARIO

SISTEMA PRESSFITTING

Las uniones son definitivas y el sellado es hermético sin riesgo de fugas.
Ni soldaduras, ni otros consumibles.
Además **permite realizar modificaciones con agua en circulación.**

El Sistema PRESSFITTING une tubo y conexión de forma fácil, rápida y segura. Realizando doble sellado, una unión mecánica por la compresión (tubo-conexión) y otra hidráulica definituva con el o´ring.



VENTAJAS DEL SISTEMA PRESSFITTING

- **Sin roscas, soldaduras, pegamentos y sin termofusión**
  su revolucionario sistema de instalación sumamente simple y seguro elimina de por vida cualquier riesgo o fuga en sus conexiones.
- **No necesita aislación, ni protección anticorrosiva,**
  porque no es atacable por cales, cementos u otros materiales, no es permeableal aire, ni afectado por rayos ultravioleta.
- **Menor índice de error humano,**
  gracias a su seguridad y simpleza. Eliminando toda posibilidad de siniestros en obra.
- **Garantiza el máximo caudal,**
  con el menor diámetro exterior y el mayor diámetro interior.
- **Resiste todo tipo de agresiones accidentales,**
  como clavos y tornillos.
- **No necesita mantenimiento**.
- **Ignífugo,**
  no es atacado por fuego, o temperaturas extremas.
- **Dilatación casi nula,**
  ya que es de 0.16 mm/mt a temperaturas mayores a 80°C.
- **Bajo índice de turbulencia en los fluídos,**
  continuidad del diámetro entre tubos y conexiones y la perfección en sus curvaturas y derivaciones.
- **Es ideal para instalaciones aparentes**
  por sus resistencia al medio ambiente, estética y terminación.
- **Alta resistencia a vibraciones** y movimientos sísmicos.
- **Bajo desgaste de las paredes internas** de las tuberías, aún con altas velocidades de circulación de los fluídos.



Los tubos y conexiones ECOINOX® están producidos bajo las normas más exigentes de calidad. ¡ECOINOX® no tiene fugas!

EL O' RING ECOINOX®





NOMBRE	COMPUESTO	APLICACIÓN	COLOR	DESCRIPCIÓN	CONDICIONES DE USO
COMÚN (EPDM)	Etileno Propileno	Agua potable, aire comprimido, gases del aire, etc.	Negro	Tiene una excelente resistencia al agua fría y caliente; es de vida útil ilimitada en condiciones normales de trabajo. El material EPDM fue ensayado bajo los requerimientos de la norma ANSI NSF 61 y clasificado por UL (Underwriters Laboratories) como material para servicios de agua potable.	Recomendado para agua fría y caliente potable, gases del aire hasta 80°C. Apto para aire comprimido libre de aceite. No apto para vapor.
ESPECIAL (HNBR)	Nitrilo Butadieno Hidrogenado	Derivados de Hidrocarburos	Amarillo	Es apto para la conducción de algunos fluídos derivados de hidrocarburos	Recomendado para gasolina, combustóleo, butano, propano, metano, etano, agua hasta 70°C y aire hasta 100°C.
ALTA TEMPERATURA (VMQ)	Silicona	Calefacción	Blanco	Diseñado para aplicaciones de calefacción y/o instalaciones de agua a altas temperaturas. No es recomendable para hidrocarburos.	Recomendado para agua de calefacción con temperatura de régimen de 100°C (permitiendo amplitudes de -60°C a 120°C) Sin presencia de vapor
ESPECIAL (FKM)	Caucho Fluorado (Viton R)	Especial	Verde	Apto para trabajar con aceites y grasas minerales; disolventes alifáticos y aromáticos, ozono y rayos UV	En equipos solares de calentamiento de agua con alcoholes. Temperatura de funcionamiento de -20°C a 200°C (máximos de 250°C).

¿QUÉ ES ECO INOX®?

Es el mejor **sistema de tuberíasy conexiones fabricado en acero inoxidable.**

ECOINOX® ofrece el Sistema **PRESSFITTING** (o unión por compresión) que garantiza la forma **más segura y rápida de instalación.**

ECOINOX® logra mediante el uso de herramientas de simple manejo **un sellado o unión definitiva en no más de 10 segundos.**

Sin Soldaduras, consumibles ni agentes externos.

Más de 200 piezas especialmente diseñadas en diez medidas, brindan la respuesta más eficaz y adecuada para cada proyecto.

Sin riesgo de fuga, **las uniones son definitivas** y el sellado es totalmente hermético.

Así **ECOINOX®** es probada e inigualable presentación del acero inoxidable aplicad hoy en instalaciones de conducción de agua fría, agua caliente, aire comprimido e instalaciones en general



¿SABÍAS QUE EL ACERO INOXIDABLE ES 100% RECICLABLE?

El acero inoxidable es uno de los metales más amigables con el medio ambiente. La tecnología le ha permitido ser utilizado para asegurar una duración más larga, posee características como:

- **Ser inmune al sarro y a la corrosión,** garantizando el máximo el nivel de salubridad.
- **Larga duración que maximiza la vida de los materiales,** previniendo fallas prematuras de los demás sistemas tradicionales.
- **Es un material amigable con la naturaleza,** pues después de una larga vida de servicio asegura altos porcentajes de reciclaje.
- **No contiene la toxicidad** propia de las instalaciones tradicionales fabricadas en plomo, cobre o que requieren soldaduras, pegamentos o fusiones.

Estas cualidades lo posicionan como un metal ecológico que le permite ser utilizado en la industria hospitalaria, alimenticia, naval, aeronáutica, quirúrgica, química, llegando hasta la fabricación de utensilios de uso diario y equipo de cocina.

¡**ECOINOX®** contribuye a crear **un mundo más verde**!

CASOS DE ÉXITO DEL SISTEMA PRESSFITTING


Hospital Regional
Punta Arenas, Chile

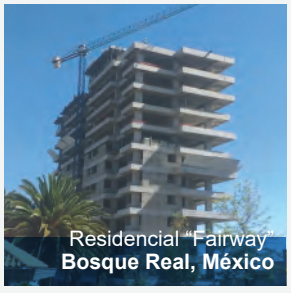

Hospital Doctors
Monterrey N.L., México


Hospital Universitario Austral
Buenos Aires, Argentina

Esta instalación hospitalaria (agua fría y caliente), es un ejemplo más de lo que puede hacer el Sistema PRESSFITTING o unión por compresión

El Sistema PRESSFITTING de **ECOINOX®** no tendrá problemas de rotura, mantenimientos ni reparaciones.
Lo cual mejora la relación costo / beneficio

¡Todo es ahorro!


Residencial "Fairway"
Bosque Real, México


Aeropuerto Ezeiza
Buenos Aires, Argentina.


Holiday Inn
San Luis Potosí, México

ECO INOX®